

Hypertherm®

Powermax85®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 25 mm e perfuração mecanizada de 20 mm.



| Capacidade | Espessura | Velocidade de corte |
|--------------------------|-----------|---------------------|
| | Corte | |
| Recomendado | 25 mm | 500 mm/min |
| | 32 mm | 250 mm/min |
| Separação (corte manual) | 38 mm | 125 mm/min |
| Perfuração* | 20 mm | |

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

| Capacidade | Taxa de remoção de metal | Perfil de entalhe |
|----------------|--------------------------|---------------------|
| | Goivagem | |
| Goivagem comum | 8,8 kg por hora | 5,8 mm C x 7,1 mm L |

Produtividade máxima

- Conclui os trabalhos mais rápido, com velocidades de corte duas vezes e meia maior do que o oxicorte em aço-carbono de 12 mm.
- Gaste menos com processos de pulverização e preparação de bordas devido à qualidade de corte e goivagem superior.

Fácil de usar em cortes e goivagens

- Não é necessário alterar a pressão do ar. A tecnologia Smart Sense™ garante que ela esteja sempre ajustada corretamente.
- Corte por arrasto na corrente de saída total com um bocal patenteado, que reduz o acúmulo de escória para produzir um corte mais suave.
- Execute diferentes trabalhos com diversos estilos de tochas fáceis de usar.

Baixos custos operacionais

- Reduza os custos com consumíveis com longa vida útil e mais tempo de operação.
- Alta eficiência energética para a redução do consumo de energia.

Projetadas e testadas para resistir às condições mais adversas

- As tochas Duramax™ são projetadas para alta resistência a impacto e temperatura.
- A tecnologia SpringStart™ garante partidas consistentes e aumenta a confiabilidade da tocha.
- Manutenção mínima para tempo de operação máximo.

Estilos de tocha padrão Duramax

(para mais opções de tochas, visite www.hypertherm.com)



Tocha manual de 75°



Tocha manual de 15°

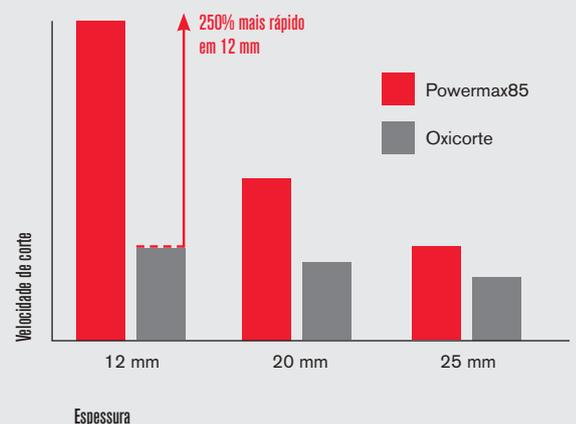


Minitocha mecanizada de 180°



Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°

Desempenho de corte relativo em aço-carbono



Especificações

| | |
|---|--|
| Tensões de entrada | 400 V, 3F, 50/60 Hz |
| Corrente de entrada a 12,2 kW | 380/400 V, 3F, 20,5/19,5 A |
| Corrente de saída | 25-85 A |
| Tensão de saída nominal | 143 VCC |
| Ciclo de trabalho a 40 °C | 60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F |
| Tensão de circuito aberto (OCV) | 270 VCC |
| Dimensões com alças | 500 mm C; 234 mm L; 455 mm A |
| Peso com tocha de 7,6 m | 28 kg |
| Suprimento de gás | Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio |
| Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas | Corte: 189 l/min a 5,6 bar Goivagem: 212 l/min a 4,8 bar |
| Comprimento do cabo de alimentação de entrada | 3 m |
| Tipo de fonte de alimentação | Inversor – Transistor IGBT |
| Especificação de potência do motor | 20 kW para saída total de 85 A |
| Certificações | CE, C-Tick, CU/GOST, Ucrânia e Sérvia – para uso na Europa, Austrália, Bielorrússia, Cazaquistão, Rússia, Sérvia, Ucrânia e outros países nos quais essas certificações forem aceitas. |
| Garantia | As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano |



Informações sobre pedidos

A seguir, apresentamos algumas das configurações padrão do sistema, que incluem fonte de alimentação, tocha e cabo-obra.

| Fontes de alimentação | Tocha manual de 75° | | Tochas manuais de 75° e 15° | | Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° | | | | | | Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° e manual de 75° | |
|---|---------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|--|---------------------|---------------------|--|---------------------|---------------------|--|---------------------|
| | 7,6 m | | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | | | 15,2 m | | | 7,6 m | |
| | | com filtro Eliminizer e tampa | | | sem controle remoto | com controle remoto | sem controle remoto | com cabos de E/S (sem controle remoto) | com controle remoto | sem controle remoto | com cabos de E/S (sem controle remoto) | com controle remoto |
| Fonte de alimentação padrão | 087117 | 087120 | 087118 | | | | | | | | | |
| Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão | 087122 | | 087123 | 087146 | 087147 | 087124 | 087131 | | 087125 | | | 087136 |
| Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial | | | | | | | | 087139 | | | 087141 | |



Configurações personalizadas (selecione a fonte de alimentação, o conjunto de consumíveis da tocha, o cabo-obra e outros componentes)**Opções de fonte de alimentação**

| | Fonte de alimentação padrão | Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão | Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial |
|----------|-----------------------------|---|---|
| 400 V CE | 087068 | 087106 | 087107 |

Opções de conjunto inicial de consumíveis

| | Manuais | Mecanizados | Mecanizado com capa ôhmica |
|----------|---------|-------------|----------------------------|
| Conjunto | 228966 | 228967 | 228968 |

Opções de tocha

| Comprimento do cabo | Tochas manuais | | Tochas mecanizadas | | Tochas robóticas | | |
|---------------------|----------------|--------|--------------------|-----------|------------------|--------|--------|
| | 75° | 15° | 180° | Mini 180° | 45° | 90° | 180° |
| 4,5 m | | | 059476 | 059481 | | | |
| 7,6 m | 059473 | 059470 | 059477 | 059482 | 059464 | 059465 | 059466 |
| 10,7 m | | | 059478 | 059483 | | | |
| 15,2 m | 059474 | 059471 | 059479 | 059484 | | | |
| 22,8 m | 059475 | 059472 | 059480 | | | | |

Opções de cabos

| Comprimento do cabo | Cabos-obra | | | Cabos de controle | | | | | |
|---------------------|---------------|--------------------|---------------|-------------------|--|--|--|---|---|
| | Grampo manual | Grampo em estilo C | Terminal anel | Controle remoto | Controle numérico computadorizado, faston, tensão dividida | Controle numérico computadorizado, faston, sem tensão dividida | Controle numérico computadorizado, conector D-sub, tensão dividida | Comunicação serial RS-485, sem terminação | Comunicação serial RS-485, conector D-sub |
| 7,6 m | 223035 | 223203 | 223209 | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 223034 | 223204 | 223210 | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 223033 | 223205 | 223211 | 128652 | | | | | |

Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

| Tipo de consumível | Tipo de tocha | Corrente | Bico | Bocal/Defletor | Capa | Eletrodo | Distribuidor de gás |
|--------------------|---------------|----------|--------|-------------------------------|-------------------------------|----------|---------------------|
| Corte por arrasto | Manual | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220817 | 220854 | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| Mecanizado | Mecanizada | 45 | 220941 | | | | |
| | | 65 | 220819 | 220817 ou 220955 ¹ | 220854 ou 220953 ² | 220842 | 220857 |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| FineCut® | Manual | 45 | 220930 | 220931 | 220854 ou 220953 ² | 220842 | 220947 |
| | Mecanizada | | | 220948 | | | 220857 |
| Goivagem | Manual | 25-85 | 220797 | 220798 | 220854 | 220842 | 220857 |
| | Mecanizada | | | | | | |

¹ Defletor para corte desprotegido

² Capa ôhmica

Acessórios originais Hypertherm recomendados

- Luvas para corte a plasma Hypertherm, 127169
- Conjunto de rodas da Powermax65/85, 229370
- Filtro Eliminizer e tampa, 228570
- Elemento filtrante de reposição para o Eliminizer, 011092
- Tampa do cabo da tocha, preto, 024877



Conjunto de rodas



Tampa do cabo da tocha



Luvas



Filtro Eliminizer e tampa

ISO 9001:2008

A gestão ambiental é um dos principais valores Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax e SpringStart são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 5/2014 Hypertherm Inc. Revisão 5
860567 Português / Portuguese

Hypertherm®
Corte com confiança®