



## Powermax125®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 38 mm (1½ pol) e perfuração mecanizada de 25 mm (1 pol).



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
Corte		
Recomendado	38 mm (1-1/2 pol)	457 mm/min (18 pol/min)
	44 mm (1-3/4 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação (Corte manual)	57 mm (2-1/4 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração*	25 mm (1 pol)	

\* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
Goivagem		
Goivagem comum	12,52 kg/hr (27,6 lbs/hr)	4,3 mm-7,9 mm C x 6,1 mm-9,9 mm L (0,17 pol-0,31 pol C x 0,24 pol-0,39 pol L)

\* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

### Produtividade máxima

- Conclui os trabalhos mais rápido, com velocidades de corte cinco vezes maior do que o oxicorte em aço-carbono de 12 mm (1/2 pol).
- Gaste menos tempo com processos de pulverização e preparação de bordas devido à qualidade de corte e goivagem superior.
- Maximize seu tempo de corte com ciclo de trabalho de 100%.

### Baixo custo operacional

- Reduza os custos com consumíveis com vida útil até quatro vezes maior que a de outros sistemas nessa faixa de corrente.
- O processo de detecção do fim da vida útil do eletrodo protege a tocha e a peça de trabalho contra danos ao interromper a alimentação automaticamente quando o eletrodo atinge o limite de desgaste.

### Fácil de usar em cortes e goivagens

- Não é necessário alterar a pressão do ar. A tecnologia Smart Sense™ garante que ela esteja sempre ajustada corretamente.
- Execute diferentes trabalhos com diversos estilos de tochas fáceis de usar.

### Projetadas e testadas para resistir às condições mais adversas

- As tochas Duramax™ Hyamp são projetadas para alta resistência a impacto e temperatura.
- A tecnologia SpringStart™ garante partidas consistentes e aumenta a confiabilidade da tocha.
- Manutenção mínima para tempo de operação máximo.

### Estilos de tocha padrão Duramax

(para mais opções de tochas, visite [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Tocha manual de 85°



Tocha manual de 15°

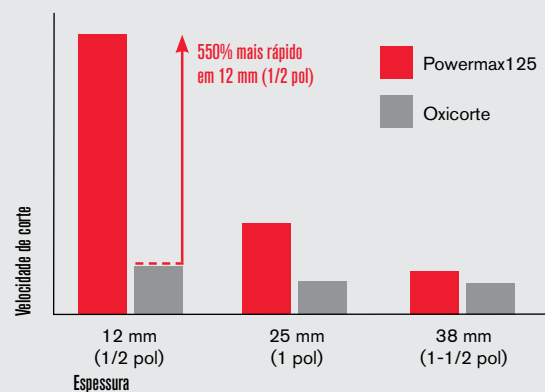


Minitocha mecanizada de 180°



Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°

### Desempenho de corte relativo em aço-carbono



Especificações

Tensões de entrada	480/600 V, 3F, 50/60 Hz	
Corrente de entrada a 21,9 kW	480/600 V, 3F, 31/24 A	
Corrente de saída	30-125 A	
Tensão de saída nominal	175 VCC	
Ciclo de trabalho a 40 °C	100% a 125 A, 480/600 V, 3F	
Tensão de circuito aberto (OCV)	320 VCC	
Dimensões com alças	592 mm C, 274 mm L, 508 mm A (23,3 pol C; 10,8 pol L; 20,0 pol A)	
Peso com tocha de 7,6 m (25 pés)	480 V	47,9 kg (105,7 lbs)
	600 V	47,5 kg (104,7 lbs)
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio	
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	Corte: 260 l/min (550 scfh) a 5,9 bar (85 lbs/pol²)	
	Goivagem: 212 l/min (450 scfh) a 4,1 bar (60 lbs/pol²)	
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m (10 pés)	
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT	
Especificação de potência do motor	40 kW para saída total de 125 A	
Certificações	Certificado pela CSA para uso nas Américas e na Ásia, exceto China	
Garantia	As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano	



Informações sobre pedidos

A seguir, apresentamos algumas das configurações padrão do sistema, que incluem fonte de alimentação, tocha e cabo-obra. Configurações mecanizadas adicionais estão relacionadas em nosso site.

		Tocha manual de 85°		Tochas manuais de 85° e 15°		Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°						Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° e manual de 85°
		7,6 m (25 pés)	15,2 m (50 pés)	7,6 m (25 pés)	15,2 m (50 pés)	7,6 m (25 pés)			15,2 m (50 pés)			15,2 m (50 pés)/ 7,6 m (25 pés)
Fontes de alimentação	Configurações de tensão			sem controle remoto		com controle remoto	sem controle remoto	com cabos de E/S (sem controle remoto)	com controle remoto	sem controle remoto	com cabos de E/S (sem controle remoto)	com controle remoto
Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão	480 V	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
	600 V	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059544
Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial	480 V						059542	059544		059543	059545	
	600 V						059550	059548		059550	059549	



Configurações personalizadas (selecione a fonte de alimentação, o conjunto de consumíveis da tocha, o cabo-obra e outros componentes)

Opções de fonte de alimentação

	Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão	Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial
480 V	059488	059489
600 V	059509	059510

Opções de conjunto inicial de consumíveis

	Manuais	Mecanizados	Mecanizado com capa ôhmica
Conjunto	428099	428100	428101

Opções de tocha

	Tochas manuais		Tochas mecanizadas		Tochas robóticas¹			Tochas longas¹			
Comprimento do cabo	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, (2 pés), 45°	0,6 m, (2 pés), 90°	1,2 m, (4 pés), 45°	1,2 m, (4 pés), 90°
4,5 m (15 pés)			059519	059514							
7,6 m (25 pés)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m (35 pés)			059521	059516							
15,2 m (50 pés)	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m (75 pés)	059494	059497	059523								

¹ Disponível a partir do 1º trimestre de 2014.

Opções de cabos

	Cabos-obra			Cabos de controle					
Comprimento do cabo	Grampo manual	Grampo em estilo C	Terminal anel	Controle remoto	Controle numérico computadorizado, faston, tensão dividida	Controle numérico computadorizado, faston, sem tensão dividida	Controle numérico computadorizado, conector D-sub, tensão dividida	Comunicação serial RS-485, sem terminação	Comunicação serial RS-485, conector D-sub
7,6 m (25 pés)	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pés)	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pés)	223294	223300	223297	128652					

Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/ Defletor	Capa	Distribuidor de gás	Eletrodo
Corte por arrasto	Manual	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mecanizado	Mecanizada	45	420158	420168	220977 ou 420156²	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manual Máquina	45	420151	420152	220977 ou 420156²	420159 220997	220971
Goivagem	Manual Máquina	30–125	420001	420112	220977	220997	220971

² Capa ôhmica

#### Acessórios originais Hypertherm recomendados

- Luvas para corte a plasma Hypertherm, 127169
- Conjunto de rodas da Powermax125, 229467
- Conjunto de mesa de corte do tipo pórtico da Powermax125, 229570
- Capa para proteção contra poeira para armazenagem do sistema, 127360
- Filtro Eliminizer e tampa, 228890
- Elemento filtrante de substituição para o Eliminizer, 011092
- Tampa do cabo da tocha, preto, 024877



Conjunto de rodas



Estojo de couro para a tocha



Capa para proteção do sistema contra poeira



Conjunto de filtragem de ar

#### ISO 9001:2008

A gestão ambiental é um dos principais valores Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax e SpringStart são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Revisão 0  
860437 Português / Portuguese

**Hypertherm®**  
**Corte com confiança®**